



SJT s.r.o.
Moldava nad Bodvou
Budulovská cesta 33, P.O.BOX 50
045 01 Moldava nad Bodvou

Tel.: +421/55/4602364
4602464
Fax: +421/55/4602943
mail: sjt@sjt-moldava.sk

Návod na obsluhu, údržbu a inštaláciu závitovkových prevodoviek: TSN 030 444, TS 031 444, ZAP, MZP a MPZ 80

Závitovkové prevodovky sú určené pre pohon strojov a zariadení, kde vzhľadom na nízke otáčky a požadovaný moment, bežné motory nevyhovujú. Prevodovky sú štandardne dodávané s trojfázovým asynchrónnym elektromotorom s rotorom na krátko, s krytím IP 54, podľa IEC 34-5(STN 35 000). Tvar motorov je prírubový. Veľkosť príruby motora pre konkrétny typ prevodovky určuje obchodno-technický katalóg, resp. je vyhotovený podľa požiadaviek zákazníka.

Bezpečnosť:

Pri prevádzke, v závislosti od odoberaného výkonu, môže povrchová teplota prevodovky presiahnuť bezpečnú hodnotu 70°C. S touto skutočnosťou treba rátať pri zabezpečení obsluhy stroja.

Skladovanie:

Prevodovky je nutné skladovať v bezprašných suchých priestoroch, chránených proti vnikaniu agresívnych plynov. V skladovacích priestoroch nesmie dochádzať k náhlym zmenám teploty, aby nedošlo k oroseniu prevodovky. Doba skladovateľnosti prevodovky, bez obnovy antikorošnej ochrany, je 6 mesiacov.

Inštalovanie:

- Prevodovku prekontrolovať a odkonzervovať.
- Pripojenie prevodovky na základ, na opracovanú plochu s drsnosťou Ra=6.3, s odchýlkou rovinnosti 0.1 mm. Pri spojení prevodovky s hnaným strojom pomocou hriadeľovej spojky, zabezpečiť je nutné súosovosť hriadeľov. Prevodovku je možné upínať len do tej polohy, pre ktorú je určená.
- Pre montáž remení, ozubených kolies a spojok, resp. pre nasúvanie prevodovky s dutým hriadeľom na hriadeľ hnaného stroja, je nutné použiť montážne pomôcky. Je zakázané montovať silnými údermi – narážaním.
- Elektromotory treba zapojiť podľa schématu umiestneného vo vnútri svorkovnicového veka. Motor musí byť riadne uzemnený. Napätie na štítke motora musí byť zhodné s napätím siete. Motory treba istiť poistkami, alebo ističom. Pred uvedením motora do chodu, treba skontrolovať či sa dopravou, alebo skladovaním nepoškodil izolačný stav vynutia. Pri malom izolačnom odpore je nutné vinutie vysušiť. Prevodovku treba umiestniť tak, aby chladiaci vzduch mal voľný prístup k motoru.
- Prevodovka sa vo výrobnom závode plní trvalou tukovou náplňou, plastickým mazivom Shell Tivela Compound A, ak nie je dohodnuté inak. Pri olejovej náplni odporúčame olej viskózneho triedy 220 (podľa ISO VG), ak závitovka brodí v oleji, pre nižšie teploty okolia (pod 20°C), resp. vysoké otáčky šneku – nad 1400 min⁻¹. Pre hornú závitovku, vyššie teploty okolia a nižšie otáčky odporúčame olej viskózneho triedy 320 prípadne 460. Pre vstupné otáčky pod 300 min⁻¹ olej s viskóznou triedou 680. Informačné množstvá maziva sú uvedené v obchodno-technickom katalógu. Prevodovky upravené pre olejovú náplň, majú plniaci, vypúšťací, aj kontrolný otvor. Potrebné množstvo oleja je určené aj polohou kontrolného otvoru.

Upozornenie! Pred spustením prevodovky plnenej olejom treba skontrolovať množstvo oleja v prevodovke.

Zabehávanie:

Prevodovky sa dodávajú odskúšané skúšobným behom bez zaťaženia. Pre dosiahnutie optimálnych parametrov súkolesia je nutný zábeh. Pred plným zaťažením prevodu je nutné dodržať tento postup:

-zábeh stupňovitým zaťažením z 50% až do plného zaťaženia po dobu asi 30 hodín. Ak nie je možné dodržať tento postup, určitou, nie plnohodnotnou, náhradou je zábeh s plným zaťažením, ale s prerušovaným chodom s dlhými prestávkami. Prestávky majú byť tak dlhé, aby sa prevodovka ochladila na teplotu okolia. Dĺžka zapnutia sa má postupne predlžovať z niekoľkých minút až po trvalé zaťaženie. Pri zábehu je potrebné sledovať teplotu povrchu skrine – nesmie prekročiť 80°C.

Prevodovka dosiahne svoje optimálne (katalógové) parametre po 300 – 500 hodinách prevádzky.

Obsluha a údržba:

Prevodovky plnené tukom nepotrebujú nijakú údržbu. Mazacia náplň od výrobcu je na celú životnosť prevodovky. Nie je potrebné ju vymieňať ani kontrolovať.

Ak sú prevodovky mazané minerálnym olejom, doporučujeme prvú výmenu po 500 hodinách chodu, každú ďalšiu po 3-4 tisíc hodinách prevádzky – podľa vlastností použitého oleja.

V prevádzke je potrebné sledovať:

- tesnosť prevodovky, najmä tesnosť hriadeľových tesnení,
- oteplenie skrine teplota povrchu skrine nesmie prekročiť 80°C,
- náhle zvýšenie hlukčnosti,
- upevnenie prevodovky – dotiahnutie upevňovacích skrutiek.

Zistené závady treba odborne odstrániť.

Náhradné diely:

Výrobca dodáva k prevodovkám iba závitovku a závitovkové koleso.

pri objednávaní treba uviesť označenie prevodovky podľa katalógu, alebo štítkové údaje.

Záruky:

Záručné podmienky sú uvedené v kúpno predajnej zmluve výrobku.

Slovo na záver:

Prevodovka bude spoľahlivo slúžiť, ak boli dodržané pokyny na voľbu prevodovky definované v katalógu a pri prevádzke nebudú výkonové parametre prevodovky prekračované.