



Nella tab. 2.7 sono riportate le grandezze motore accoppiabili (IEC) unitamente alle dimensioni albero/flangia motore standard.

Tab. 2.7

Possibili accoppiamenti con motori IEC - Possible couplings with IEC motors - Mögliche Verbindungen mit IEC-Motoren

	IEC	ir		
		Tutti / All / Alle		
AM 25/2	56	9/120 (B5) - 9/80 • (B14)	9/140 - 9/90	
AM 25/3	63	11/140 (B5) - 11/90 (B14)	11/120 - 11/80 •	
	80*	19/200 (B5) - 19/120 (B14)	19/160 - 19/140 - 19/105 •	
AM 32/1	71	14/160 (B5) - 14/105 (B14)	14/140 - 14/120 - 14/90 •	
	63	11/140 (B5) - 11/90 • (B14)	11/160 - 11/120 - 11/105	
	56	9/120 (B5)	9/160 - 9/140 - 9/90 •	
	80	19/200 (B5) - 19/120 (B14)	19/160 - 19/105 • - 19/90 •	
AM 35/2	71	14/160 (B5) - 14/105 (B14)	14/140 - 14/120 - 14/90•	
	63	11/140 (B5) - 11/90• (B14)	11/160 - 11/120 - 11/105	
AM 35/3	63	11/140 (B5) - 11/90 (B14)	11/120 - 11/80•	
	56	9/120 (B5) - 9/80• (B14)	9/140 - 9/90	
	100	28/250 (B5) - 28/160 (B14)		
AM 40/1	90	24/200 (B5) - 24/140 (B14)	24/160 - 24/120	
AM 40/2	80	19/200 (B5) - 19/120 (B14)	19/160 - 19/140	
	71	14/160 (B5)		
	63	11/140 (B5)		
AM 40/3	80	19/200 (B5) - 19/120 (B14)	19/160 - 19/140	
	71	14/160 (B5)		
	63	11/140 (B5)		
	112	28/250 (B5) - 28/160 (B14)		
AM 50/1	100	28/250 (B5) - 28/160 (B14)		
AM 50/2	90	24/200 (B5) - 24/140 (B14)	24/160 - 24/120	
	80	19/200 (B5) - 19/120 (B14)	19/160 - 19/140	
	71	14/160 (B5)	14/200 - 14/140 - 14/120	
	63	11/140 (B5)		

* (AM 32/1) PAM 80 B5 is available only on house without feet

* Il PAM 80 B5 nel AM 32/1 è disponibile solo con corpo flangiato

* (AM 32/1) PAM 80 B5 nur mit flansch Gehäuse lieferbar ist

Legenda:

11/140 (B5) 11/120

11/140 : combinazioni albero/flangia standard
(B5) : forma costruttiva motore IEC
11/120 : combinazioni albero/flangia a richiesta

N.B.

La configurazione standard della flangia attacco motore prevede 4 fori a 45° (esempio x: vedi par 2.3).

Per le flange contrassegnate con il simbolo (*) i fori per il fissaggio al motore sono disposti in croce (esempio +). Pertanto è opportuno valutare l'ingombro della morsettiera del motore che verrà installato in quanto essa verrà a trovarsi orientata a 45° rispetto agli assi. Per la scelta della posizione della morsettiera rispetto agli assi fare riferimento allo schema seguente (in cui la posizione 5 è quella standard):

Key:

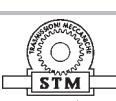
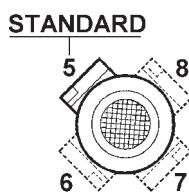
11/140 (B5) 11/120

11/140 : standard shaft/flange combination
(B5) : IEC motor constructive shape
11/120 : shaft/flange combinations upon request

Note.

The standard configuration for the 4 holes is 45° to the axles (like an x: see par 2.3).

For the B14 flanges marked with (*) the holes to fit the motor are on the axles (like a +). Therefore we suggest to check the dimensions of the terminal board of the motor as it will be at 45° to the axles. Please choose the terminal board position referring to the following sketch (in which n° 5 is the standard position):



Legende:

11/140 (B5) 11/120

11/140 : Standardkombinationen Welle/Flansch
(B5) : Konstruktionsform IEC-Motor
11/120 : Sonderkombinationen Welle/Flansch

HINWEIS.

In der Standardkonfiguration sind die 4 Flansch-bohrungen im 45°-Winkel zu den Achsen angeordnet (wie ein x: siehe kapitel 2.3).

Bei B14-Flanschen, die mit (*) gekennzeichnet sind, sind die Bohrungen auf den Achsen angeordnet (wie ein +). Es sollte deshalb der Platzbedarf des Motorklemmenkastens beachtet werden, da er sich in 45°-Position zu den Achsen befinden wird. Die Lage des Klemmenkastens des Motors wählen Sie bitte anhand der folgenden Skizze (Pos. 5 ist



2.7 Prestazioni motoriduttori

2.7 Gearmotors performances

2.7 Leistungen der Getriebemotoren

n_2 min ⁻¹	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	---

n_2 min ⁻¹	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

n_2 min ⁻¹	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	---

37 kW	$n_1 = 2950 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1475 \text{ min}^{-1}$	200L 2 225S 4
--------------	--	------------------

45 kW	$n_1 = 2945 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1475 \text{ min}^{-1}$	225M 2 225M 4
--------------	--	------------------

2269	1.3	151	3.2	100/1*	200L 2
1553	1.9	221	2.2	100/1*	200L 2
1341	2.2	256	2.3	100/1*	200L 2
1229	2.4	273	3.3	100/2*	200L 2
1093	2.7	307	3.1	100/2*	200L 2
983	3.0	349	1.7	100/1*	200L 2
843	3.5	407	1.5	100/1*	200L 2
797	3.7	421	2.4	100/2*	200L 2
756	3.9	453	1.3	100/1*	200L 2
602	4.9	558	1.9	100/2*	200L 2
567	5.2	592	2.5	120/2*	200L 2
546	5.4	627	0.8	100/1*	200L 2
527	2.8	637	2.7	120/2*	225S 4
484	6.1	694	2.3	120/2*	200L 2
428	6.9	785	1.4	100/2*	200L 2
393	7.5	853	1.4	100/2*	200L 2
378	3.9	888	1.9	120/2*	225S 4
331	8.9	1013	1.2	100/2*	200L 2
284	5.2	1183	1.5	120/2*	225S 4
244	12.1	1377	1.0	100/2*	200L 2
242	6.1	1388	1.4	120/2*	225S 4
192	7.7	1752	1.3	120/2*	225S 4
174	8.5	1934	1.3	120/2*	225S 4
139	10.6	2412	0.9	120/2*	225S 4
128	11.5	2617	1.1	120/2*	225S 4
105	14.1	3209	0.9	120/2*	225S 4

1052	2.8	388	3.6	120/2*	225M 2
755	3.9	541	2.6	120/2*	225M 2
566	5.2	721	2.0	120/2*	225M 2
527	2.8	775	2.2	120/2*	225M 4
483	6.1	846	1.9	120/2*	225M 2
382	7.7	1067	1.7	120/2*	225M 2
378	3.9	1079	1.6	120/2*	225M 4
346	8.5	1178	1.7	120/2*	225M 2
284	5.2	1439	1.3	120/2*	225M 4
278	10.6	1469	1.5	120/2*	225M 2
256	11.5	1594	1.5	120/2*	225M 2
242	6.1	1688	1.2	120/2*	225M 4
209	14.1	1955	1.2	120/2*	225M 2
192	7.7	2131	1.0	120/2*	225M 4
174	8.5	2353	1.1	120/2*	225M 4
153	19.3	2676	0.9	120/2*	225M 2
140	21.0	2911	0.8	120/2*	225M 2
128	11.5	3183	0.9	120/2*	225M 4

N.B.

Tutte le potenze indicate si riferiscono alla potenza meccanica dei riduttori.

Per i riduttori contrassegnati con (*) è opportuno effettuare la verifica della potenza limite termico secondo le indicazioni riportate nel par. 1.5

NOTE.

The power indicated is based on the mechanical capacities of the gearboxes. For the gearboxes marked with (*) it is also necessary to obey the thermal capacity like shown on chapter 1.5.

HINWEIS.

Die Leistungsangaben beziehen sich auf die mechanische Belastbarkeit der Getriebe. Bei den mit (*) gekennzeichneten Getrieben ist außerdem die thermische Leistungsgrenze zu beachten (s. Kap 1.5).